



ГЦ ТЕХНО

STARKE

ООО «Гидравлическое машинное оборудование Гуандун Лиюань»
(Guangdong Liyuan Hydraulic Machinery Co., Ltd.)

ООО «Технологии тяжелой промышленности Гуандун Старке»
(Guangdong Starke Heavy Industry Technology Co., Ltd.)

Адрес: Московская область, городской округ Красногорск, Пятницкое шоссе, 6-й километр, с9

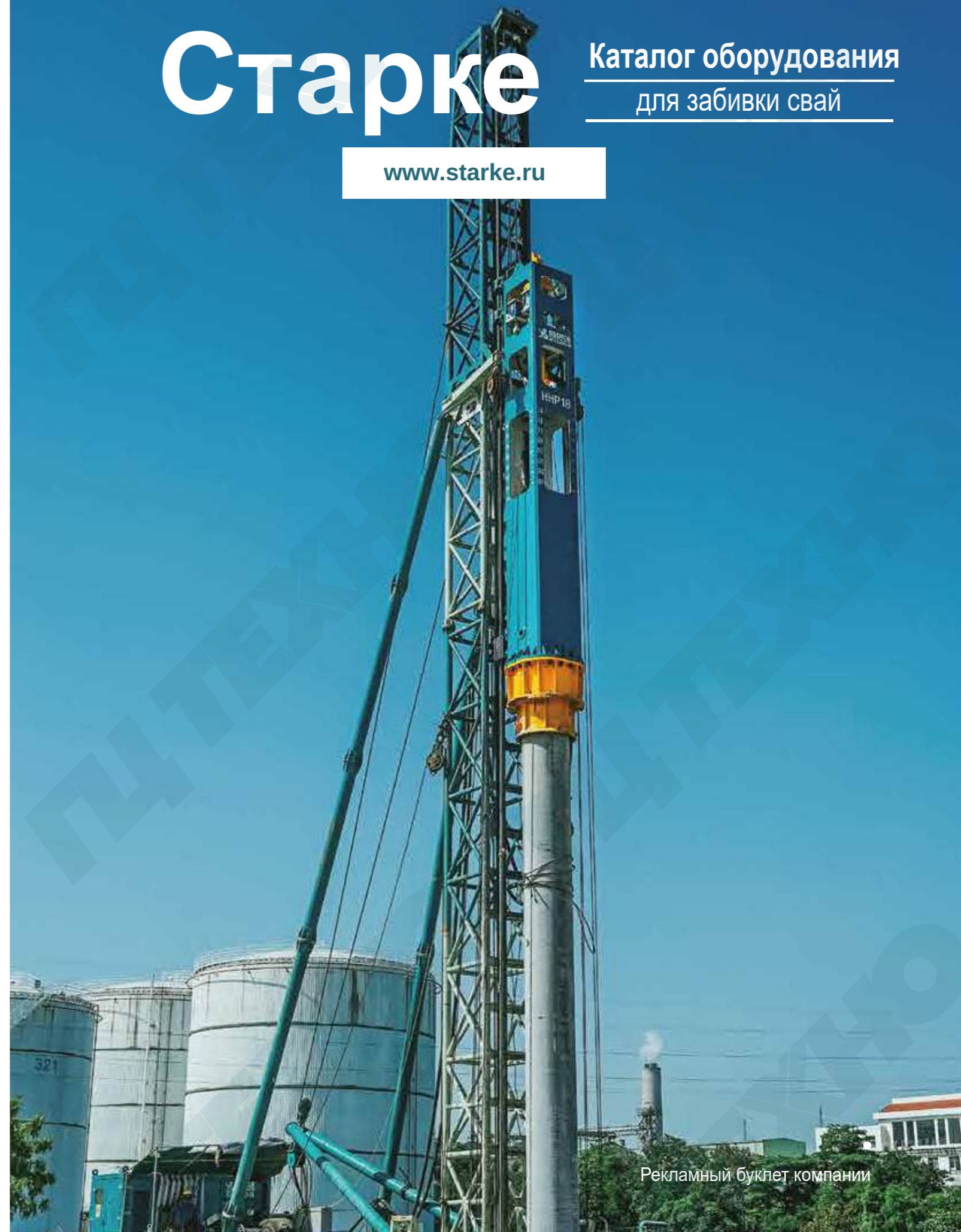
Телефон: +7 (800) 302-60-92; +7 (495) 641-80-47

Эл. почта: zakaz@techno-xcmg.ru

Старке

Каталог оборудования
для забивки свай

www.starke.ru



Рекламный буклет компании

Общие сведения

Компания «Гуандун Лиюань • Старке (STARKE)» основана в 1993 году и является семейным предприятием. После более чем 30-летнего развития мы стали ведущим производителем оборудования по устройству свайных оснований не только в Китае, но и в мире, и наша продукция имеет всемирную известность.

Наша цель - совместно с нашими клиентами изучать передовые методы забивки свай, используя мощные научно-исследовательские, производственные и испытательные мощности, чтобы предоставлять инновационную и первоклассную продукцию клиентам по всему миру.



1st

Первый в Китае производитель гидравлических молотов



NO.1

Самая большая доля рынка



NO.1

Первое место по количеству зарезервированных патентов в отрасли



Более 30 лет

Более чем 30-летний опыт работы в отрасли



300+

Более 300 сотрудников



2

крупные базы
2 крупные производственные базы



3000+

Более 3000 клиентов по всему миру



7+

7 основных серий продукции

7 основных серий продукции



01

Гидравлический
сваеабивной молот



02

Трубчатый дизельный молот



03

Гидравлическая
сваедавливающая машина



04

Гидравлический
вибрационный молот



05

Копровая установка
шагающего типа



06

Копровая установка
на гусеничном ходу



07

Шахтный дробильный молот



Воплощение творческих замыслов “Старке”



Выход за рамки обычного

2 большие испытательные платформы

Помимо соблюдения стандартной процедуры контроля качества продукции, наша компания, возможно, является единственным производителем в отрасли, располагающим двумя передовыми испытательными платформами.

Наша приверженность

Мы твердо придерживаемся принципа “качество превыше всего” и создали всеобъемлющую систему менеджмента качества. Каждая продукция должна обязательно пройти семь этапов контроля качества, таких как функциональная проверка, проверка производительности, оценка надежности и т. д., чтобы гарантировать, что продукция, поставляемая клиентам, полностью соответствует стандартам качества.



● Платформа для испытания молотов малого и среднего размеров



● Пульт управления испытательного центра, отвечающий передовому мировому уровню



● Производственный цех



● Сборочный цех

История развития

• 1993

Компания "Гуандун Лиюань
• Старке" была основана в 1993 году



• 1997

Успешно проведены исследования и разработки, а также ввод в эксплуатацию первой гидравлической сваевдавливательной машины



• 2001

Достигнуто соглашение о стратегическом сотрудничестве с американской "ICE USA"



• 2008

Прототип первого в Китае гидравлического сваезабивного молота



• 2016

Три комплекта гидравлических сваезабивных молотов ННР50 (750 кДж) для строительных работ моста Чжоудай



• 2022

Гидравлический сваезабивный молот ННД1000 (1000 кДж) для строительных работ на борту крупнейшего в Китае плавучего копра



• 1994

Дизельный молот HD46 с воздушным охлаждением



• 1999

Создан новый завод



• 2003

Создан первый филиал завода



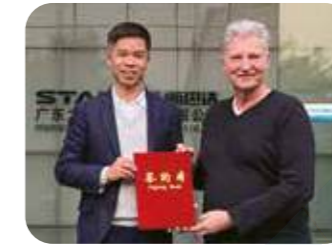
• 2013

Успешно разработан отечественный гидравлический сваезабивный молот ННР35 с рекордной энергией удара 525 кДж



• 2019

Достигнуто соглашение о стратегическом сотрудничестве с основателем "APE" Джоном Уайтом



• 2024

Выполнена успешная наладка вибрационного молота SV400x2 двойного действия



1993

2025

Наш путь - только вперед, мы никогда не останавливаемся, мы постоянно в пути

Серия гидравлических сваебивных молотов



Коэффициент преобразования энергии достигает **94%**



Прочность и долговечность срок службы **50%** увеличенный более чем на



Регулируемая энергия удара



Основная конструкция ННР4-ННД1000

Аккумулятор 2

Гидроцилиндр в сборе 3

Ударная плита 6

Наружная демпферная подушка 7

1 Подъемно-опускной механизм

4 Корпус молота

5 Сердечник молота

8 Шабот наковальни

9 Верхний наголовник для сваи

10 Нижний наголовник для сваи

Технические параметры гидравлического сваебивного молота

Модель	Ед. изм.	ННР4	ННР5	ННР8	ННР10	ННР12	ННР14	ННР16	ННР18	ННР20	ННР25	ННР30	ННР35	ННР40	ННР50	ННД1000
Максимальная энергия удара	кН.м	48	60	120	150	180	210	240	270	300	375	450	525	600	750	1040
Максимальный ход ударного сердечника	mm	1200	1200	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1600
Частота ударов (максимальная в минуту)	bpm	80/36	80/36	80/30	80/36	80/36	80/32	80/34	80/32	80/30	80/36	80/32	60/32	60/30	60/28	60/28
Масса ударного сердечника	kg	4000	5000	8000	10000	12000	14000	16000	18000	20000	25000	30000	35000	40000	50000	65000
Масса гидравлического молота	kg	6595	7605	12255	16420	17600	20000	23760	25400	28500	41500	49025	56600	62600	74600	109000
Дизельная силовая станция			P260		P325		P550		P600/AP800		AP800		P1200	P1400		
Электрическая силовая станция			EP100		EP300		EP350									

Технические параметры силовой станции

Модель	Ед. изм.	Дизельная силовая станция							Электрическая силовая станция		
		P260	P325	P550	P600	AP800	P1200	P1400	EP100	EP300	EP350
Марка двигателя		Cummins C260	Cummins C325	Cummins C550	U.S Cummins QSX15	WEICHAJ 6M33	QSX15-C600*2	CAT-C18*2	/	/	/
Мощность двигателя	kw	194 @2000 rpm	239 @1800 rpm	410 @1800 rpm	447 @2000 rpm / 403 @2000 rpm	670 @1800 rpm	894 @2000 rpm	1048 @1800 rpm	75 @1480 rpm	90+90 @1480 rpm	90+90+90 @1480 rpm
Номинальное давление	MPa	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
Максимальный расход	L/min	260	380	530	760	828	1520	1872	203	493	493
Гидравлический масляный бак	L	1850	1850	1725	1725	2700	5100	7986	850	1260	1530
Дизельный топливный бак	L	550	550	770	770	860	2250	2450	/	/	/
Внешние габариты (длина*ширина*высота)	mm	4100*1750*2200	4100*1750*2200	4628*1876*2245	4628*1876*2245	5200*2030*2310	6200*3420*2635	7000*3550*2680	2460*1360*2030	3100*1570*1960	3580*1700*2140
Масса нетто	kg	5250	5250	7400	7400	10500	23300	26000	3000	3930	6920

Примеры использования гидравлических сваезабивных молотов



ННР14 и LH86 в Малайзии

ННР14 для забивки наклонных свай в Индонезии

ННД1000 подходит для строительных работ с крупнейшим в Китае плавучим копром (Шуйсиньци № 1).

ННР20 для строительства порта в Малайзии



ННР14 на строительной площадке в провинции Гуандун

ННР18 на строительной площадке в провинции Гуандун

Серия трубчатых ДИЗЕЛЬНЫХ МОЛОТОВ



Простота в эксплуатации



Широкое применение



Высокая экономическая эффективность



Высокая эффективность удара



Основная конструкция HD8 - HD220

Направляющая конструкция 1

2 Верхний поршень

4 Верхний цилиндр

Дизельный топливный бак 3

8 Нижний поршень

7 Нижний цилиндр

Смазочный насос 5

6 Насос дизельного топлива

Насадка для сваи, изготавливаемая по заказу



Технические параметры дизельного молота

Модель	Ед. изм.	HD8	HD12	HD19	HD25	HD30	HD36	HD46	HD50	HD62	HD72	HD80	HD100	HD125	HD138	HD160	HD180	HD220
Масса верхнего поршня	кг	800	1280	1820	2500	3000	3600	4600	5000	6200	7200	8000	10000	12500	13800	16000	18000	22000
Энергия каждого удара	кН·м	27,2-12,8	43,52-20,48	61,88-29,43	85-39,2	103,32-48,51	112,9-56,5	156,4-72,13	180-80	217-108,5	244,8-122,4	272-176	340-220	425-275	445-300	516,8-348,8	630-450	770-550
Частота ударов	в/мн	35-52	35-52	35-52	35-52	35-52	35-52	35-52	35-52	35-50	35-50	36-45	36-45	36-45	36-45	37-45	37-45	37-45
Максимальная масса используемой сваи	кг	3000	5000	6000	7000	8000	10000	15000	20000	25000	27000	30000	40000	50000	55000	70000	80000	85000
Дизельный молот (приблизительная масса)	кг	2050	3110	3750	5550	6050	8200	9200	11400	12300	13100	16900	20560	25500	27000	32800	38000	47000

Примеры использования дизельных молотов



▲ HD160 используется при строительстве порта в порте Наньша, Китай

HD36 с буровыми установками в Таиланде



▲ HD19 с копровой установкой на гусеничном ходу LH40 на строительных работах в России



▲ HD50 для подъема и забивки стальных шпунтовых свай в Эстонии

▲ HD36 в Китае

HD100 в провинции Хунань, Китай



▲ HD180 используется при строительстве порта в Египте



Серия гидравлических вибрационных молотов



Большая центробежная сила



Экологическая безопасность

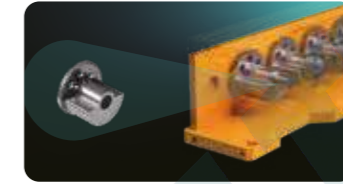


Многофункциональность



Высокая эффективность

Характеристики продукции



01

Устойчивость конструкции

Цельный кованый эксцентриковый блок

Долговечность, меньшее количество комплектующих деталей



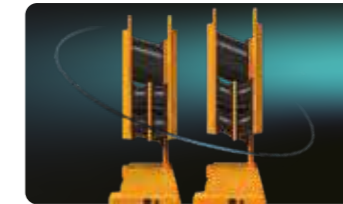
02

Комплексная обработка и формование

Отсутствие сварки между виброкорпусом и гнездом подшипника

Отсутствие сварки
Полный ассортимент

Машин для обработки сверлопосых пластин с формовкой
Не допускается растрескивание гнезда подшипника



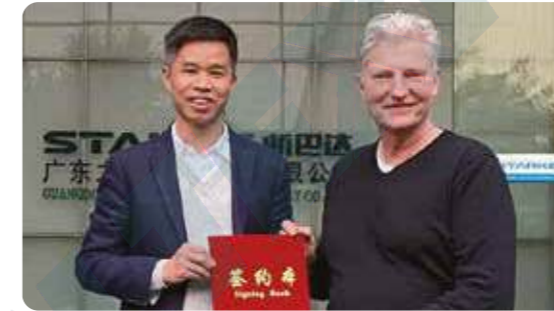
03

Двухслойная виброизолирующая система

Обеспечивает непревзойденную амортизацию ударов

Вибропоглощающий материал для сильных вибраций
Поглощает высокочастотные вибрации

Вибропоглощающий материал для несильных вибраций
Обеспечивается мощность вытягивания свай, более чем на 20% превышающая промышленный стандарт



Оптимальное сотрудничество

Г-н Джон Уайт, бывший основатель "APE", является пионером инноваций в сфере технологий гидравлических вибрационных молотов и обладателем ряда выдающихся патентов. Опираясь на свою дальновидность и смелость в исследованиях, он продолжает предоставлять отрасли новые технологии и оборудование, способствующие развитию производства копровых установок.

В 2019 году возглавляемая им группа компаний "Antaeus" установила с нами стратегические отношения сотрудничества для совместного продвижения углубленных исследований и разработок в области технологии гидравлических вибрационных молотов.

Мы твердо верим, что только постоянные инновации и совершенствование могут стимулировать прогресс отрасли и продвигать отрасль капитального строительства к новой эре интеллектуальности и эффективности.

Технические параметры гидравлических вибрационных молотов

Стандартная модель							Специальная модель					
Модель	Ед. изм.	SV325-2	SV325-4	SV325-6	SV400	SV600	Арес 520	SV325-2T	SV325-4T	SV325-6T	SV400x2	SV600x2
Эксцентриковый момент	Kg-m	26	51	77	135	202	62	30	60	90	270	404
Максимальное возмущающее усилие	kN	950	1800	2350	3200	4115	2000	1100	2000	2850	6400	8230
Максимальная рабочая частота	rpm	1800	1650	1650	1450	1350	1650	1800	1650	1650	1450	1350
Максимальное усилие вытягивания свай	kN	1250	1183	1646	2082	3123	1250	1250	1183	1646	4164	6246
Масса вибрационного молота (без зажима для свай)	kg	4576	6708	8749	18665	22000	7000	4576	6708	8749	37330	44000
Рекомендуемая модель силовой станции		P550	AP800	AP800	AP1200	AP1200	AP800	P550	AP800	AP800	AP1200x2	AP1200x2
Рекомендуемая грузоподъемность подъемного устройства	t	≥50	≥80	≥100	≥175	≥200	≥90	≥50	≥80	≥100	≥350	≥400

Технические параметры силовой станции

Модель	Ед. изм.	P550	AP800	AP1200
Двигатель		Cummins C550	Weichai 6M33	Weichai 12M33
Мощность двигателя	kW	410	670	900
Номинальное давление	MPa	26	30	30
Максимальный расход	L/min	530	828	1278
Гидравлический масляный бак	L	1725	2700	4100
Топливный бак	L	770	860	1400
Общие габариты (длина*ширина*высота)	mm	4628*1876*2245	5200*2030*2310	6400*2800*2630
Масса нетто	kg	7400	10500	14500

Примеры использования гидравлических вибрационных молотов



▲ SV325-6 используется в строительных работах для мостов в Китае



▲ SV600 в Чжаныцзяне, Китай

▲ SV325-6 в аэропорту Фуцзянь, Китай



▲ SV325-6 используется для установки наклонных свай в США



▶ SV400 используется для подводного трамбования в Шэньчжэне, Китай

▶ SV400x2 используется в проекте морской нефтяной платформы



▲ SV325-4 используется для строительных работ по основанию моста в Канаде



▶ SV325-6 используется в строительных работах в ОАЭ

Серия гидравлических сваевдавливающих машин



Высокое качество



Отображение параметров в реальном времени



Высокая скорость забивки свай



Продукция с большим модельным рядом



Обычная серия RH1080B



Серия наклонных свай RH350X

Максимальный угол наклонной сваи составляет **40** градусов



Серия с совмещением бурения и нагрузки на буровое долото RH1200Z



Технические параметры сваевдавливающей машины серии RH

Серия прямых свай												
Модель	Ед. изм.	RH180	RH240	RH320	RH400	RH500	RH600	RH700	RH880B	RH1000B	RH1080B	RH1200B
Максимальное давление	kN	1800	2400	3200	4000	5000	6000	7000	8800	10000	10800	12000
Применимый размер сваи квадратного сечения	mm	□300\350		□300\350			□250\300\350\400\450				□500	□700
Применимый размер сваи круглого сечения	mm		φ300\400	φ300\400\500			φ250\300\400\450\500\600			φ400\500\600\700\800		φ800\1000
Габариты всей установки	m	9.14 × 5.14 × 6	9.6 × 5.84 × 6.22	12 × 9.5 × 6.9	12.9 × 10 × 7.4	12.8 × 11.4 × 7.7	13.6 × 12 × 7.5	13.1 × 13.6 × 7.5	13.8 × 14.6 × 7.4	15.1 × 9.3 × 7.3	14.6 × 14.6 × 8.4	15.9 × 9.7 × 8.4
Масса всей установки	t	60	80	120	140	160	178	186	197	219	240	246
Общая мощность оборудования	kW	75	82	89	122	114	132	177	185	200	200	225

Серия наклонных свай					
Модель	Ед. изм.	LXZ200B	RH350X	RH800X	RH1200Z*
Максимальная сила вдавливания сваи	kN	2000	3500	6000	12000
Применимый размер сваи квадратного сечения	mm	□400	□500	□450×600	□600
Применимый размер сваи круглого сечения	mm	φ500	φ600	φ600	φ1000
Угол наклона сваи	°	0-30	0-40	0-40	/
Габариты всей установки	mm	11.4×10.5×8.02	11.5×10.5×7.23	14.5×8.83×8.35	15.9×9.7×8.41
Масса всей установки	t	145	183	215	275
Общая мощность оборудования	kW	108.5	155	188.5	229.5

Примечание * указывает на тип бурения

Примеры использования гидравлических сваевдавливающих машин



▲ RH1000 на работах по строительству отеля "Гэлакси" в Макао



▲ RH900V на строительных работах в Гуанчжоу



▲ RH350X при установке наклонных свай под углом 30° в р-не Байюнь, Гуанчжоу

◀ RH1200Z моноблочная установка с совмещением бурения и нагрузки на буровое долото в г. Хэчи, Гуанси-Чжуанский автономный район



▲ 6 комплектов RH600 на строительных работах в Малайзии



▲ RH320 на строительных работах в условиях низких температур в России



◀ RH600 на строительных работах на строительной площадке в Китае

Серия копровых установок шагающего типа



Серия копровых установок на гусеничном ходу



Технические параметры копровой установки на гусеничном ходу

Модель	Ед. изм.	LH50	LH65	LH86
Совместимость с моделями гидравлического сваебивного молота		≤HNP5	≤HNP8	≤HNP14
Совместимость с моделями дизельного молота		≤HD36	≤HD62	≤HD80
Мощность двигателя	kW	133 @2100rpm	186,5 @2200rpm	240 @2100rpm
Высота мачты	m	21	24,5/19,5	21
Конфигурация лебедки	Основная лебедка	kN	70	150 *2sets
	Вспомогательная лебедка	kN	60	40
Ширина ходовой части	Ширина ходовой части	mm	3200-4200	3400-4400
	Колея	mm	4283	4330
	Ширина гусеничной ленты	mm	800	900
Внешние габариты	Габариты всей установки	mm	7965*4200*22705	8360*4400*26175
	Транспортные габариты	mm	16042*3200*3192	19225*3400*3830
Масса нетто (без учета противовеса)	t	41	55	51
Противовес	t	/	9	11
Общий рабочий вес	t	≤50	≤88	≤90

Модель	Ед. изм.	LH90	LH130	LH145
Совместимость с моделями гидравлического сваебивного молота		≤HNP14	≤HNP20	≤HNP25
Совместимость с моделями дизельного молота		≤HD80	≤HD138	≤HD160
Мощность двигателя	kW	194kw @2200rpm	298kw @2100rpm	298kw @2100rpm
Высота мачты	m	21/24/27/30	20/23/26/29	20/23/26/29
Конфигурация лебедки	Основная лебедка * 2 комплекта	kN	80 *2sets	80 *2sets
	Вспомогательная лебедка	kN	48	48 *2sets
Гусеничная ходовая часть	Ширина ходовой части	mm	3298/4098	3610/4410
	Колея	mm	4486	4950
	Ширина гусеничной ленты	mm	762	810
Внешние габариты	Габариты всей установки	mm	9600*5500*26500	9580*5200*28950
	Транспортные габариты	mm	7600*3298*3600	10840*3610*3268
Масса нетто (без учета противовеса)	t	52 @21m	58 @20m	63 @20m
Противовес	t	12	15	15
Общий рабочий вес	t	≤95	≤130	≤145

Технические параметры копровой установки шагающего типа

Модель	Ед. изм.	ZB120B	ZB138B	ZB160F
Полезная длина мачты	m	Решетчатого типа - 25	Решетчатого типа - 25	Трубчатого типа - 38,5
Расстояние между центрами направляющих мачты	mm	600xφ102	600xφ102	600xφ102
Конфигурация лебедки	Основная лебедка	kN	80	100
	Вспомогательная лебедка * 2 комплекта	kN	30	50
	Вспомогательная лебедка * 2 комплекта	kN	30	50
Угол поворота платформы	°	13	10	10
Масса нетто	t	58	65	162
Внешние габариты	Габариты всей установки (длина x ширина x высота)	mm	13,4x9,1x25,8	14,2x9,5x27,9
	Транспортные габариты (длина x ширина x высота)	mm	12,4x3,58x2,8	13,1x3,9x2,6
Применимая модель дизельного молота		≤HD100	≤HD125	≤HD80+ZKD100-3
Применимая модель гидравлического молота		≤HNP16	≤HNP20	≤HNP14+ZKD100-3

Примеры использования сваебойной мачты



▲ JB62N+HNP8 на строительных работах проекта порта в Тяньцзине

JB80E+HD80 на строительстве завода в провинции Хэнань



LH130+HNP14 проходит наладку в Гонконге



▲ JB120B+HNP14 на строительных работах девелоперского проекта в городском округе Фошань



▲ LH86+HNP14 в девелоперском проекте в Малайзии







▲ LH40+HNP4 на острове Итуруп, Россия



LH86+HNP12 проходит наладку на заводе



Серия высокомогущных шахтных дробильных молотов

-  Широкое применение
-  Удобство технического обслуживания
-  Низкий расход топлива
-  Большая ударная сила



Уникальная технология

01 Бурение



Расстояние между отверстиями зависит от типа породы

Гранит высокой твердости
1.2 ~ 1.5m

Известняк средней твердости
1.5 ~ 2m



02 Дробление

Обеспечить расположение молота перпендикулярно поверхности земли для достижения максимальной силы удара



03 Погрузка



Если в процессе погрузки порода окажется слишком крупной, для ее дальнейшего измельчения можно использовать небольшой дробильный молот.

Технические параметры шахтных дробильных молотов

Модель	Ед. изм.	ННН100	ННН160
Максимальная энергия удара	kN-m	100	160
Максимальный ход ударного сердечника	mm	1000	1000
Частота ударов (максимальная / минимальная)	bpm	45-130	45-130
Масса ударного сердечника	kg	5000	8000
Полная масса молота	kg	15000	19000
Максимальный диаметр буровой штанги	mm	290	350
Глубина проникновения буровой штанги	mm	1200	1200
Грузоподъемность вспомогательного экскаватора	Модифицированная укороченная стрела	t	≥55
	Изначально установленная большая стрела	t	≥70
			≥80

Примеры использования шахтных дробильных молотов



▲ HHR100 на строительной площадке



▲ ZC80 дизельный дробильный молот для горной породы



▲ HHR100 с экскаватором Komatsu PC750



▲ Шахтный молот ZC50 с короткой мачтой на строительных работах в провинции Хунань

НHR100 непосредственно разрабатывает крупные камни



НHR100 шахтный молот на строительных работах

Глобальный охват



ГЦ ТЕХНО
STARKE

ООО "Гидравлическое машинное оборудование Гуандун Лиюань"
(Guangdong Liyuan Hydraulic Machinery Co., Ltd.)

ООО "Технологии тяжелой промышленности Гуандун Старке"
(Guangdong Starke Heavy Industry Technology Co., Ltd.)

Адрес: Московская область, городской округ Красногорск, Пятницкое шоссе, 6-й километр, с9
Телефон: +7 (800) 302-60-92; +7 (495) 641-80-47
Эл. почта: zakaz@techno-xcmg.ru



3000+

Более 3000 клиентов по всему миру



30+

Экспорт продукции в более чем 30 стран по всему миру



Штаб-квартира

★ Городской округ Фошань, Китай

ООО "Гидравлическое машинное оборудование Гуандун Лиюань"
(Guangdong Liyuan Hydraulic Machinery Co., Ltd.)
ООО "Технологии тяжелой промышленности Гуандун Старке"
(Guangdong Starke Heavy Industry Technology Co., Ltd.)
www.starke.com.cn +86-757-23833706



Дистрибьюторы по всему миру

- Сизтл, США**
Antaeus Foundation Equipment
www.antaeususa.com +1 206 747 3038
 - Манила, Филиппины**
Fondaquip Pte Ltd
www.fondaquip.com +63-917 9216508
 - Дубай, ОАЭ**
ESP EXPORTISE-F.Z.E
www.espexpertise.com +971(0)67676977
 - Рио-де-Жанейро, Бразилия**
Endiratech Engineering and Dredging Equipment Ltd.
www.endiratech.com.br +55-212262-4493
 - Мумбаи, Индия**
Suretech Infrastructure Pvt Ltd
https://www.suretech.co.in/
- 🤝 Стратегические партнеры**
- Северная Каролина, США**
International Construction Equipment (ICE)
www.iceusa.com +1 704 821 8200